

KOMATSU®

HD605-7E0

Quarry

POTENCIA
Bruta: 551 kW 739 HP
Neta: 533 kW 715 HP
MÁXIMA GVW
110180 kg 242,900 lb

ecot3

HD
605



La foto puede incluir equipos opcionales.

CAMIÓN DE FUERA DE CARRETERA

VISTA-GENERAL

Características de Productividad

- Motor Komatsu SAA6D170E-5 de alto rendimiento
Potencia neta **533kW** 715HP
- Sistema selector de modo
(Potencia variable en el modo económico)
- AISS (Sistema de Regulación de Revoluciones Automático)
- Control de velocidad del retardador automático (ARSC)
- Transmisión de 7 velocidades K-ATOMiCS, totalmente automática
- Frenos de múltiples discos bañados en aceite controlados hidráulicamente y retardador
Capacidad de absorción del retardador (Descenso continuo)
785kW 1,052HP
- Larga distancia entre ejes y trocha ancha
- Estructura grande con alta resistencia
Capacidad de colmado **40.0m³** 52.3yd³
- Pequeño radio de giro **8.5m** 27'11"
- Indicador de carga útil (PLM) (Opcional)

Armonía con el Ambiente

- Motor SAA6D170E-5 de Komatsu
Cumple con EPA Tier 3, y las regulaciones sobre emisión de EU etapa 3A.
- Bajo ruido de operación
- Radiador sin plomo
- Tanque de aceite de enfriamiento del freno



POTENCIA BRUTA
551 kW 739 HP @ 2000 rpm

POTENCIA NETA
533 kW 715 HP @ 2000 rpm

MÁXIMA GVW
110180 kg 242,900 lb

Ambiente del Operador

- Ancha y espaciosa cabina con excelente visibilidad
- Cabina diseñada ergonómicamente
- Panel monitor de fácil visión
- Configuración de la posición de conducción ideal
- K-ATOMICS con función de "Skip-Shift = Salto de Cambio"
- Suspensión Hidroneumática
- ROPS/FOPS incorporada
- Montajes viscosos para la cabina
- Palanca del control eléctrico para la descarga del volteo
- Dirección suplementaria y frenos secundarios
- Suspensión Hidroneumática de tres modalidades (Especificación con suspensión automática) (Opcional)



La foto puede incluir equipos opcionales.

Características de Confiabilidad

- Componentes Komatsu
- Estructuras de alta rigidez
- Diseño del cuerpo volcado riguroso
- Sistema hidráulico confiable
- Sellos de junta tórica en caras de contacto planas
- Conectores DT sellados
- Sistema de Frenos de Anti-Bloqueo (ABS) (Opcional)
- Regulador de Deslizamiento Automático (ASR) (Opcional)
- Freno secundario operado a pedal

Fácil Mantenimiento

- Sistema de monitoreo avanzado
- Frenos de múltiples discos bañados en aceite y sistema de Frenos totalmente hidráulico
- Prolongado el intervalo de cambio de aceite
- Disposición centralizada de los filtros
- Llanta del tipo de brida
- Disyuntor del circuito eléctrico
- Puntos de engrase centralizados
- Sistema Monitor del funcionamiento del Vehículo (VHMS) (Opcional)

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

Tecnología Komatsu



Komatsu desarrolla y produce por si mismo todos los componentes mayores, como motores, componentes electrónicos e hidráulicos.

Con esta "Tecnología Komatsu", y agregando la retroalimentación de los clientes, Komatsu está logrando grandes avances en tecnología.

Logrando tanto altos niveles de productividad como un desempeño económico, Komatsu ha desarrollado los componentes principales con un sistema total de control.

El resultado es una nueva generación de excavadoras de alto rendimiento y amigables con el medio ambiente.

Motor Komatsu SAA6D170E-5 de alto rendimiento

This engine delivers faster acceleration and higher travel speeds with high horsepower per ton. Advanced technology, such as Common Rail Injection system (CRI), air to air aftercooler, efficient turbo-charger, and heavy duty cooled EGR enables the engine to be EPA Tier 3 and EU stage 3A emissions certified. High torque at low speed, impressive acceleration, and low fuel consumption ensure maximum productivity.

Sistema selector de modo

El sistema permite seleccionar el modo apropiado entre dos modos, <Modo de potencia> o <Modo de economía>, de acuerdo con cada condición de trabajo. La selección de modo es fácil con el interruptor en la cabina del operador.

Modo de potencia

Se puede lograr gran productividad al tomar ventaja de la salida de alta potencia. Es apropiado en campos de trabajos donde se requiere mayor producción en transporte cuesta arriba.

Modo económico (Potencia variable)

La potencia del motor cambia automáticamente según las condiciones de carga o descarga, siempre use una marcha óptima velocidad. Es apropiado para el trabajo ligero en terreno plano.

AISS (Sistema de Regulación de Revoluciones Automático)

Este sistema facilita el precalentamiento rápido del motor y el enfriamiento/calentamiento de la cabina. Al activar el sistema, la velocidad del ralentí debe mantenerse a 945 rpm cuando la temperatura del refrigerante está a o menos de 50°C 122°F. La velocidad regresa automáticamente a 750 rpm cuando el refrigerante alcanza 50°C 122°F.



Transmisión K-ATOMiCS de 7 velocidades, totalmente automática

K-ATOMiCS (Transmisión Komatsu Avanzada con Sistema Óptimo Control de Modulación)

selecciona automáticamente el engranaje óptimo de acuerdo a la velocidad del vehículo, velocidad del motor y posición de la palanca de cambio que usted a seleccionado. El resultado: el mejor engranaje para cualquier situación de manejo.



K-ATOMiCS (Komatsu Advanced Transmission with Optimum Modulation Control System)

Control de Velocidad del Retardador Automático (ARSC)

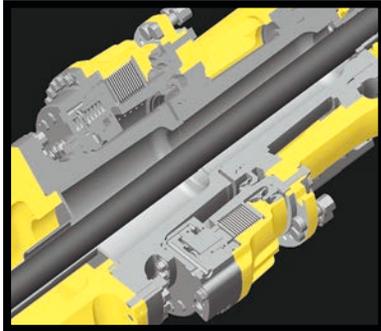
El sistema ARSC permite al operador seleccionar la velocidad de traslado cuesta abajo y así descender a una velocidad constante. Como resultado, el operador puede concentrarse en el manejo de la máquina. La velocidad puede ser configurada en incrementos de 1 km/h 0.6 MPH por cada "clic" (±5 km/h 3.1 MPH de ajuste de velocidad máxima) para establecer la velocidad óptima para la pendiente. También, ya que siempre se monitorea la temperatura del aceite de enfriamiento, la velocidad baja automáticamente.



Frenos de múltiples discos bañados en aceite controlados hidráulicamente y retardador

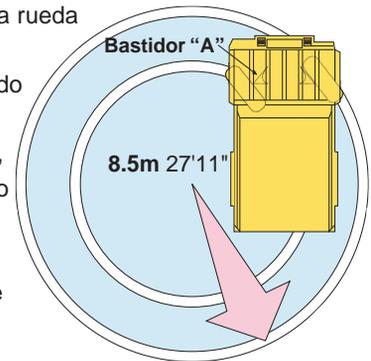
Wet multiple-disc brakes ensures highly reliable and stable brake performance. The large-capacity, continuously cooled, wet multiple-disc brakes also function as a highly responsive retarder which gives the operator greater confidence at higher speeds when travelling downhill.

- Retarder Absorbing Capacity (continuous descent): **785 kW**
1,052 HP
- Brake Surface Area (rear): **64,230 cm²**
9,956 in²



Pequeño radio de giro

La suspensión delantera tipo McPherson, tiene una estructura A especial entre cada rueda y el bastidor principal. El espacio más amplio creado entre las ruedas delanteras y el bastidor principal, aumenta el ángulo de giro de las ruedas. Entre más amplio es este ángulo de giro, menor es el radio de giro del camión.



Larga distancia entre ejes y trocha ancha

Con una distancia mayor entre ejes de las ruedas, una rodadura ancha y un centro de gravedad bajo excepcional, el HD605-7E0 transporta la carga a mayor velocidad para una mayor producción, y ofrece mayor comodidad de conducción en terrenos irregulares.

Caja grande

Una amplia área para facilitar la carga con un mínimo derrame de tierra y un transporte más eficiente. El diseño en forma de V también aumenta la resistencia estructural, y proporciona una excelente estabilidad de la carga.

Indicador de Carga Útil (PLM) (Opcional)

El PLM permite analizar directamente el volumen de producción y las condiciones de trabajo del camión de voquete a través de un ordenador personal (PC). Se pueden descargar la data de PLM a su PC, directamente del HD605-7E0, mediante la conexión del cable. El peso cargado se indica en la lámpara de pantalla externa mientras se carga.



AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina ancha y espaciosa con excelente visibilidad

Las ventanas amplias en la parte frontal, lateral y trasera, y el gran espacio en el interior ricamente tapizados, ofrecen un ambiente tranquilo y cómodo de donde ver y controlar todos los aspectos de la operación. Espejos frontales inferiores y espejos retrovisor lateral se han añadido para mejorar la seguridad.

Cabina de diseño ergonómico

El compartimento del operador, de diseño ergonómico, hace fácil y confortable para el operador usar todos los controles. El resultado es una operación más segura y mayor productividad.

Panel monitor de fácil visión

El panel de instrumento hace fácil el monitorear las funciones de la máquina. Conjuntamente, una luz de precaución advierte al operador de cualquier problema que pueda ocurrir. Los problemas se registran en el monitor y se indican como códigos de servicio. Esto hace de la máquina amigable y de fácil servicio.

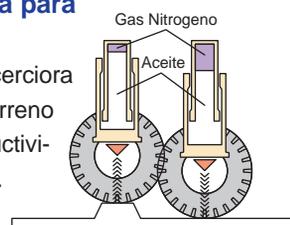
Configuración de la posición de conducción ideal

El asiento del operador, ajustable de 5 direcciones, y la columna de dirección de inclinación telescópica crean una postura de conducción óptima, para una mayor comodidad de conducción y control sobre el funcionamiento de la máquina. El asiento de suspensión amortigua la vibración transmitida por máquina y reduce el agotamiento del operador al igual que apoyar con seguridad cerciorando una conducción fiable. Se ofrece como equipo estándar un cinturón de seguridad de **78mm 3"** de ancho.



Suspensión hidroneumática para todo tipo de terreno

La suspensión hidroneumática cerciora una suave travesía aún sobre terreno áspero y asegura máxima productividad y confiabilidad del operador.

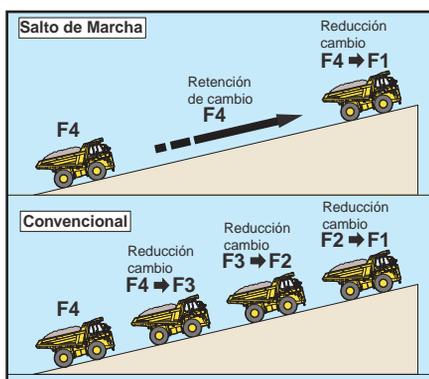


K-ATOMICS con función de "Skip-Shift" (Salto de Cambio)

Se provee una válvula de control electrónico para cada paquete de embrague de la transmisión para enganche/desenganche de embrague independientes. Esto permite un cambio ideal en la presión de la modulación del embrague y el tiempo de corte del par en respuesta a las condiciones del viaje. Este sistema y la adición de la nueva función de "skip-shift" aseguran la suavidad en los cambios y aceleración efectiva.

Función "skip-shift" (Salto de cambio)

Optima velocidad de desplazamiento es seleccionada automáticamente en respuesta a ángulo de ascenso. Se proporcionan reducción en la frecuencia de cambios descendentes y un funcionamiento más suave.



Suspensión hidroneumática de tres modalidades (Suspensión Automática) (Opcional)

Modo de suspensión se activa automáticamente a uno de los tres niveles (blando, medio y duro) de acuerdo con las condiciones de carga y de operación, para un viaje más cómodo y estable.

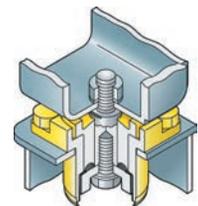
ROPS/FOPS incorporadas

Estas estructuras se ajustan a los estándar ISO 3471 ROPS y ISO 3449 FOPS.



Montajes viscosos para la cabina

Monturas viscosas reduce el ruido transmitido a la cabina y logra un nivel de ruido de 77 dB(A).



Palanca del control del volteo eléctrica

La palanca de poco esfuerzo hace fácil la descarga.

Un sensor de posición es instalado para el control de descarga, cual reduce en forma significativa el impacto producido al descender el volquete.



Dirección suplementaria y frenos secundarios

Dirección suplementaria y freno secundario son características estándar.

Dirección: ISO 5010, SAE J1511

Frenos: ISO 3450



CARACTERÍSTICAS DE CONFIABILIDAD

Componentes Komatsu

Komatsu fabrica el motor, convertidor de torsión, transmisión, unidades hidráulicas, y piezas eléctricas en este cargador sobre ruedas. Los cargadores Komatsu se fabrican mediante un sistema de producción integrada bajo un estricto método de control de calidad.

Estructuras de alta rigidez

Componentes de acero fundido se utilizan en la estructura principal para las áreas de alta tensión donde las cargas y choques están más concentradas.



Diseño riguroso del volquete

La caja está construida de 160 kg/mm² 227.520 PSI acero de alta tensión y resistente al desgaste con una dureza Brinell de 500. El diseño de la caja y la parte inferior en forma de V aumenta la resistencia estructural. Las placas inferiores y laterales de la caja de volteo están reforzadas con estrías para mayor resistencia.

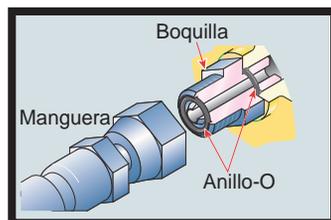


Sistema hidráulico confiable

El enfriador de aceite está instalado en el depósito inferior del radiador, mejorado la fiabilidad del sistema hidráulico durante los aumentos de temperatura repentinos. También, en adición al filtro principal, en la entrada a la válvula de control de la transmisión se halla un filtro de línea de 25-micras. Este sistema ayuda a prevenir fallas secundarias.

Sellos de junta tórica en caras de contacto planas

Sellos de la junta tórica en caras de contacto planas son utilizados para asegurar el sellado en todas las conexiones de las mangueras hidráulicas y prevenir fugas de aceite.



Funciones de protección apoyados por control electrónico

Ítem	Función
Inhibidor de cambio hacia abajo	Incluso si los cambios hacia abajo del controlador de forma accidental, una velocidad adecuada a la marcha actual se ajusta automáticamente, evitando exceso de velocidad.
Inhibidor de exceso de velocidad	Al bajar pendientes, si la velocidad del vehículo supera el máximo para la marcha actual, los frenos traseros se activan de forma automática, evitando así la desproporción de velocidad a la marcha actual.
Inhibidor de retroceso	El vehículo no puede desplazarse hacia atrás cuando se opera el volquete.
Inhibidor de cambio de avance/retroceso	Este dispositivo imposibilita cambiar de avance a retroceso cuando la velocidad del vehículo supera los 4 km/h 2,5 mph.
Sistema sincronizador	Cuando se ejecuta cerca de un punto de cambio, tiene lugar un cambio suave automático.
Sistema de arranque en neutral del motor	Cuando la palanca de cambio no está en punto muerto (neutral), el motor está impedido de arrancar.

Conectores DT sellados

Los conectores de los arneses principales y el controlador están equipados con conectores DT sellados que proporcionan alta confiabilidad, y resistencia al agua y al polvo.



Sistema de Frenos de Anti-Bloqueo (ABS) (Opcional)

Utilizando su tecnología electrónica excepcional, Komatsu es el primero en la industria en introducir ABS de maquinaria de construcción. Este sistema minimiza el arrastre en condiciones resbaladizas, evitando que las ruedas se bloqueen al aplicar el freno de servicio.

Regulador de Deslizamiento Automático (ASR) (Opcional)

ASR evita automáticamente que los neumáticos traseros a ambos lados de deslizarse sobre un suelo blando para una tracción óptima.

Freno secundario operado por pedal

Si ocurre un fallo en el pedal del freno, el freno de estacionamiento y los frenos de disco delanteros se activan como un freno secundario accionado por pedal. Además, cuando la presión hidráulica baja por debajo del nivel indicado, el freno de estacionamiento se acciona automáticamente.



Radiador libre plomo

Además de cumplir con las regulaciones de emisiones, un núcleo de aluminio libre de plomo se adopta para el radiador para cumplir con los requisitos ambientales a nivel mundial.

Tanque de aceite de enfriamiento del freno

Para proteger el medio ambiente, un tanque está instalado para recuperar el aceite de refrigeración de freno en el caso de fuga por el sello flotante de freno.

EASY MAINTENANCE

Sistema avanzado de monitoreo

El sistema monitoreo de Komatsu identifica los puntos de mantenimiento, reduce el tiempo de diagnóstico, indica las horas para efectuar los cambios de aceite y filtros, y expone códigos de falla. Este sistema de monitoreo ayuda a maximizar el tiempo de producción de la máquina.



Frenos de discos múltiples en aceite y sistema de frenos totalmente hidráulico resulta en menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Estos están completamente sellados para evitar la entrada de contaminantes, reduciendo el desgaste y mantenimiento. Los frenos no requieren ajuste por desgaste lo cual representa menor mantenimiento. El freno de estacionamiento también es de discos múltiples en aceite libre de mantenimiento, para confiabilidad mejorada y larga vida. Confiabilidad adicional ha sido integrada en el diseño del sistema de frenos utilizando dos circuitos hidráulicos independientes, que proporciona respaldo hidráulico si uno de los circuitos falla. Sistemas de frenos totalmente hidráulicos eliminan el sistema de aire por lo que no es necesaria la purga de aire y la condensación de agua que puede llevar a la contaminación, corrosión y congelación es eliminada.

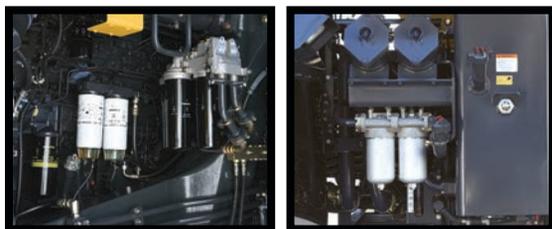
Intervalos de cambio de aceite prolongado

Para minimizar los costos de operación, se ha prolongado los intervalos de servicios:

- Aceite del motor hasta 500 horas
- Aceite hidráulico a cada 4000 horas

Disposición centralizada de los filtros

Los filtros están centralizados para facilitar el servicio.



Llanta del tipo de brida



Las llantas del tipo de brida facilitan el desmontaje/instalación de los neumáticos en las ruedas.

Disyuntor del circuito eléctrico

Se ha adoptado un disyuntor en los circuitos eléctricos importantes que deben ser restaurados, en un período corto de tiempo, cuando se produce un problema en el sistema eléctrico.



Puntos de engrase centralizados

Los puntos de engrase están centralizados en tres lugares.



Sistema Monitor del funcionamiento del Vehículo (VHMS) (Opcional)

El controlador VHMS observa el estado en que se encuentran los componentes principales de la máquina y proporciona un análisis a distancia de la máquina y de sus condiciones de operación. Este proceso tiene el apoyo de los distribuidores Komatsu, de la fábrica y del equipo diseñador. Esto contribuye a la reducción de los costos de reparación y a conservar la máxima disponibilidad del equipo.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

Modelo Komatsu SAA6D170E-5
 Tipo Enfriado por agua, 4 ciclos
 Aspiración Turboalimentado, y posenfriado aire-a-aire,
 enfriador EGR
 Número de cilindros 6
 Diámetro x carrera **170 mm x 170 mm** 6.69" x 6.69"
 Desplazamiento del pistón **23.15 ltr** 1,413 in³
 Potencia neta
 SAE J1995 Bruta **551 kW** 739 HP
 ISO 9249 / SAE J1349 Neta **533 kW** 715 HP
 Rpm nominales 2000 rpm
 Tipo de impulsor de ventilador Mecánico
 Torsión máxima **339 kg•m** 2,452 lb. ft
 Sistema de combustible Inyección directa
 Gobernador Controlado electrónicamente
 Sistema de lubricación
 Método Bomba de engranajes, lubricación forzada
 Filtro Tipo flujo total
 Filtro del aire Tipo seco con 2 elementos y prefiltro
 (empaquete tipo ciclónico), más indicador de polvo
 Cumple con EPA 3 Tier, y las regulaciones sobre emisión de EU etapa 3A.



TRANSMISSION

Convertidor de torsión 3-elementos, 1-etapa, 2-fase
 Transmisión Totalmente automática, tipo planetario
 Régimen de velocidades... 7 marchas hacia adelante y 1 retroceso
 Embrague de traba Disco múltiple sencillo en húmedo
 Avance Convertidor de torsión en 1ra marcha,
 accionamiento directo en 1ra y velocidades superiores
 Retroceso Modo de marcha del convertidor de par
 Control de cambios Sistema automático de control de cambios
 electrónico con modulación automática
 de embragues en todas las marchas
 Máxima velocidad de traslado **70 km/h** 43.5 mph



EJES

Eje trasero Totalmente flotantes
 Tipo mando final Engranajes planetarios
 Promedios:
 Diferencial 3.538
 Planetaria 4.737



SISTEMA DE SUSPENSIÓN

Cilindro de suspensión hidroneumática independiente, con válvula
 reguladora fijada para amortiguar las vibraciones.
 Carrera del cilindro efectiva (suspensión delantera) ... **303 mm** 11.9"
 Oscilación del eje trasero:
 Retenedor de aceite 6.8°
 Tope mecánico 7.7°



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo Dirección con potencia asistida, totalmente
 hidráulica con dos cilindros de doble acción
 Dirección suplementaria Control manual
 (cumple con la norma ISO 5010 y SAE J1511)
 Radio de giro mínimo **8.5 m** 27'11"
 Ángulo de inclinación máximo 39°



CABINA

Dimensiones cumple con ISO 3471 ROPS (Estructura Protectora
 Contra Vuelcos) estándar.



BASTIDOR PRINCIPAL

Tipo Estructura de caja de sección



FRENOS

Los frenos cumplen con la norma ISO 3450.
 Frenos de servicio:
 Delantero ... Control completamente hidráulico, calibrador tipo disco
 Trasero Control completamente hidráulico,
 por aceite, tipo discos múltiples
 Freno de estacionamiento ... Aplicado por resorte, tipo disco caliper
 Retardador Los frenos traseros de discos múltiples
 enfriados por aceite actúan como retardador.
 Freno secundario Operación del pedal manual.
 Cuando la presión hidráulica baja por debajo del nivel indicado,
 el freno de estacionamiento se acciona automáticamente.
 Superficie de frenado
 Delantero **1936 cm²** 300 in²
 Trasero **64230 cm²** 9,956 in²



CAJA DE VOLTEO (CUERPO)

Capacidad:
 Al ras **29.0 m³** 37.9 yd³
 Colmado (2:1, SAE) **40.0 m³** 52.3 yd³
 Carga útil **63.0 metric tons** 69.4 EE.UU. tons
 Material **160 kg/mm²** 227,520 psi
 acero de alta resistencia
 Estructura Cuerpo y parte inferior en forma de V
 Espesor de material:
 Fondo **25 mm** 0.98"
 Delantero **16 mm** 0.63"
 Lados **14 mm** 0.55"
 Área de objetivo
 (longitud interior x ancho) ... **6600 mm x 3870 mm** 21'8" x 12'8"
 Ángulo de descarga 48°
 Altura con descarga completa **8800 mm** 28'10"
 Calefacción Calentamiento de escape



SISTEMA HIDRÁULICO

Cilindro de elevación Doble, tipo telescópico de 2 etapas
 Presión de alivio **20.6 MPa** 210 kg/cm² 2,990 psi
 Tiempo de elevación 11.5 sec



PESO (APROXIMADO)

Peso vacío **46200 kg** 101,850 lb
 Peso bruto máximo del vehículo **110180 kg** 242,900 lb
 No debe exceder máx. peso bruto, incluidas las opciones, el com-
 bustible y la carga útil.
 Distribución de peso:
 Vacío: Eje delantero 47%
 Eje delantero 53%
 Cargado: Front axle 32%
 Eje trasero 68%



NEUMÁTICOS

Neumático estándar 24.00-R35

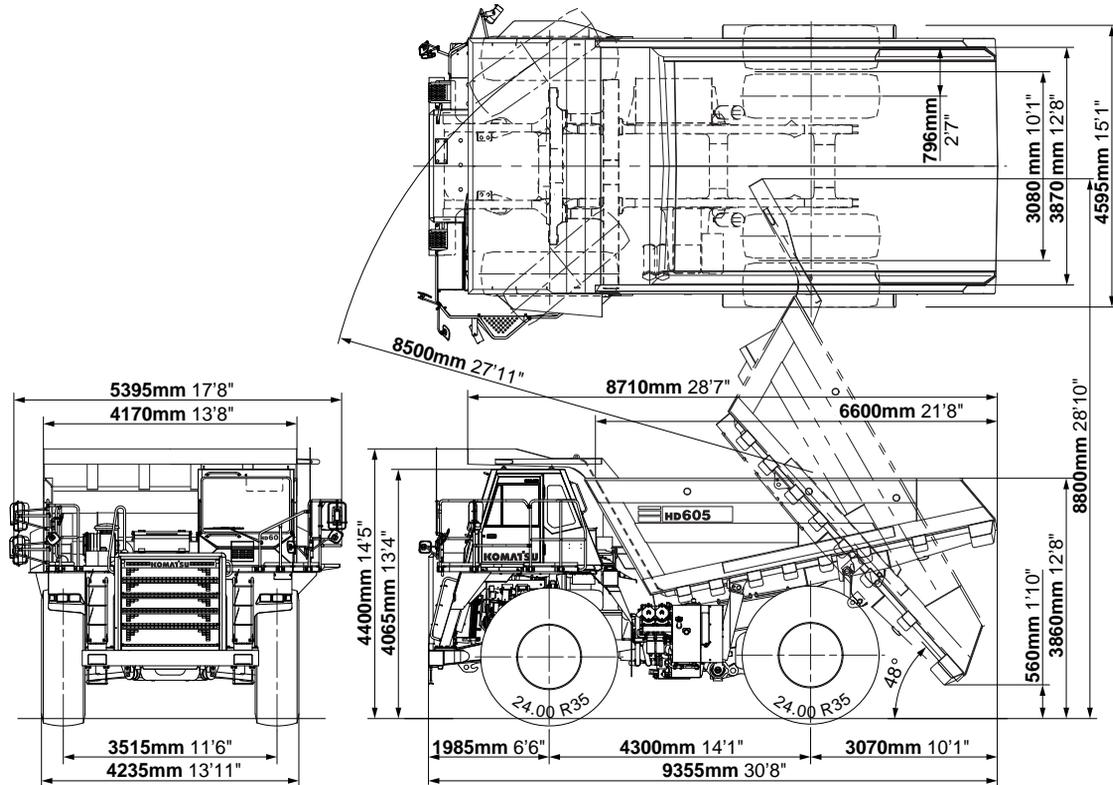


CAPACIDADES DE RELLENO DE SERVICIO

Tanque de combustible **780 ltr.** 206.1 EE.UU. Gal
 Aceite de motor **80 ltr.** 21.1 EE.UU. Gal
 Convertidor de torsión, transmisión y
 enfriamiento del retardador **215 ltr.** 56.8 EE.UU. Gal
 Diferencial **95 ltr.** 25.1 EE.UU. Gal
 Mandos finales (total) **42 ltr.** 11.1 EE.UU. Gal
 Sistema hidráulico **122 ltr.** 32.2 EE.UU. Gal
 Suspensión (total) **55.6 ltr.** 14.7 EE.UU. Gal

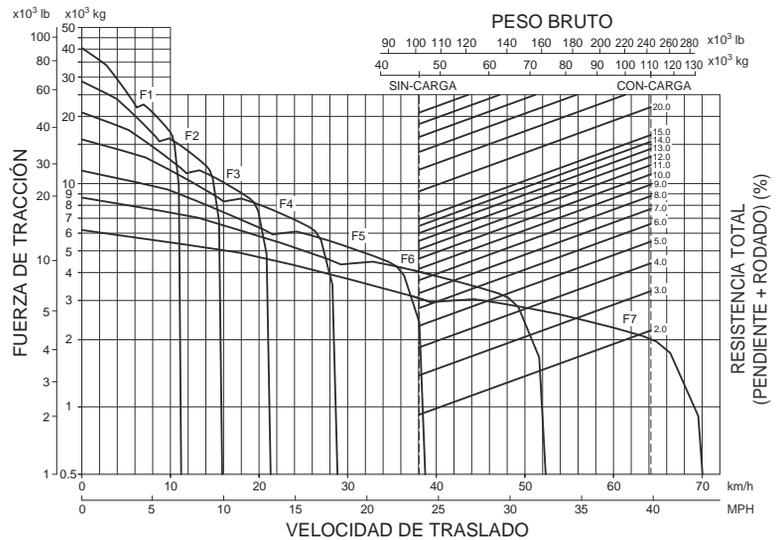


DIMENSIONES



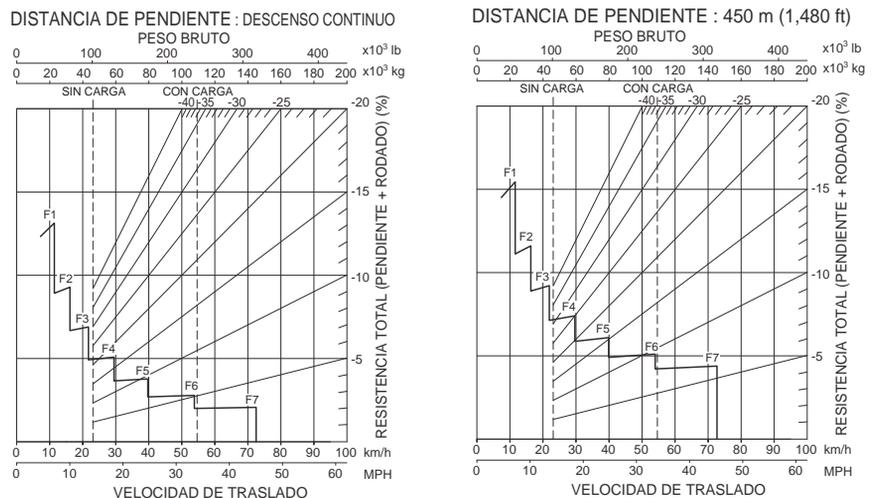
RENDIMIENTO DE TRALADO

Para determinar el rendimiento en desplazamiento: Lea desde el peso bruto hacia el porcentaje de resistencia total. Desde este punto resistencia de peso, lea horizontalmente hasta la curva con el mayor rango de velocidad obtenible, vaya seguidamente a la velocidad máxima. La tracción utilizable depende de la tracción disponible y del peso en las ruedas motrices.



RENDIMIENTO DEL FRENO

Para determinar el rendimiento del freno: Estas curvas se proporcionan para establecer la posición de máxima velocidad y posición de engranaje de cambios para un descenso más seguro en carretera para una distancia dada. Lea desde el peso bruto hacia el porcentaje de resistencia total. Desde este punto de resistencia a peso, lea horizontalmente hasta la curva con el mayor rango de velocidad obtenible, vaya seguidamente a la velocidad máxima de descenso que los frenos pueden manejar con seguridad sin exceder la capacidad de enfriamiento.





EQUIPO ESTÁNDAR PARA MÁQUINA BASE

MOTOR:

- Motor, Komatsu SAA6D170E-5
- AISS (Sistema de Regulación de Revoluciones Automático)
- Sistema selector de modo

SISTEMA ELÉCTRICO:

- Alternador, 90A/24V
- Batería, grande
- Interruptor para desconexión de la batería
- Motor de arranque, 2 x 7.5 kW

CABINA:

- Acondicionador de aire
- Radio, AM/FM toca cassette (AMER)
- Salida eléctricas DC12V
- Parasol, Adicional
- Cenicero
- Encendedor de cigarrillos
- Portavasos
- Palanca eléctrica de control del sistema volquete
- Sistema del panel electrónico de la pantalla/monitor
- Asiento del operador, inclinable, tipo suspensión
- Asiento del pasajero con cinturón de seguridad retractable
- Ventana eléctrica (Lado Izquierdo)
- Cabina ROPS inclinable con FOPS, tipo supresión de ruidos
- Cinturón de seguridad del asiento del operador, ancho 75mm 3", retractable, 2 puntos
- Espacio para una caja de almuerzo
- Volante de dirección, inclinable y telescópico

- Vidrios laminados, delanteros
- Dos puertas, izquierda y derecha
- Limpiaparabrisas y limpiador (con característica de intermitente)

SISTEMA DE LUCES:

- Luces de Peligro
- Faroles delanteros con atenuador
- Indicador, luces de parada y traseras
- Lámparas de trabajo, lateral

PROTECTORES Y CUBIERTAS:

- Protector térmico del escape
- Cubierta protectoras de fuego
- Protector del eje de transmisión (frontal y posterior)
- Cubiertas laterales del motor
- Cubierta inferior del motor
- Protector inferior de la transmisión
- Guarda de la plataforma
- Protector de llanta
- Protector de cabina, lado izquierdo
- Protector contra derrames, 30cm

EQUIPO DE SEGURIDAD:

- Lámpara de advertencia (giratoria amarilla)
- Luz de retroceso, adicional
- Luces de niebla
- Dirección por emergencia, automática (cumple las normas SAE J53)
- Sistema de Frenos de Anti-Bloqueo (ABS)
- Iluminación del cuarto del motor
- Tapas y cubiertas con llave
- Alarma del filtro de aceite y luz
- Alarma y lámpara de posición de volteo
- Alarma de marcha atrás

- Control de Velocidad del Retardador Automático (ARSC)
- Alarma y lámpara de temperatura del refrigerante
- Sistema de corte del freno delantero
- Barandas para plataforma
- Bocina, eléctrica
- Escaleras, lado izquierdo y derecho
- Sistema de advertencia de sobremarcha
- Espejos retrovisores y espejos retrovisores inferiores

EQUIPO DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO:

- VHMS con paquete de comunicación de satélite
- Acople de llenado rápido de combustible

OTROS:

- Engrase centralizado
- Disyuntor del circuito eléctrico, 24V
- Protectores de alfombra
- Calcomanía - Español
- Interruptor para desconexión de la batería
- Conjunto de herramientas
- Piezas de repuesto (General)

CAJA DE VOLTEO:

- Cuerpo de calentamiento de escape
- Caja para cantera de 40m³ capacidad de 60 toneladas
- Protector contra derrames, 30cm

NEUMÁTICOS:

- 24.00 R35



EQUIPO OPCIONAL

MOTOR:

- Batería, estándar

CABINA:

- Asiento del operador, tipo suspensión de aire
- Cinturón de seguridad del asiento del operador, ancho 50mm 2", retractable, 3 puntos
- Parasol, adicional
- Ventana eléctrica (lado derecho)

CAJA DE VOLTEO:

- Guarda de la plataforma, del lado derecho
- Sin calefacción de caja (con silenciador de escape)
- Protector contra derrames, 150mm 6"

SISTEMA DE LUCES:

- Luces de trabajo posterior, lados izquierdo y derecho
- Luz de retroceso

SEGURIDAD:

- Luces de niebla traseras
- Regulador de bloqueo automático (ASR)
- Dirección por emergencia
- Cámara y monitor de visión trasera

CONFIGURACIÓN:

- Baterías para disposiciones para áreas frías
- Modificación para trabajo en área fría
- Equipamiento para zonas de arena y polvo

OTROS:

- Sistema de engrase automático
- Calentador de refrigerante del motor
- Calentador del cárter del motor
- Extintor de incendios
- Carga rápida de combustible
- Indicador de carga útil
- Silenciador (caja sin tipo calefacción)
- Persianas del radiador, tipo lonas
- Suspensión hidroneumática de tres modalidades
- Protección contra vandalismo
- Sistema de Monitoreo de la Salud del Vehículo (VHMS)
- Calcomanía - Ingles
- Manual

Equipo estándar pueda variar para cada país, y en esta hoja de especificaciones pueden aparecer aditamentos o equipos opcionales que no están disponibles en su localidad. Para información detallada, favor comuníquese con su distribuidor Komatsu.

GSN00095-03

©2012 Komatsu Holding South America

Impreso en EE.UU.

201403 I.P.P

KOMATSU®

KOMATSU HOLDING SOUTH AMERICA